

MD 130 - 90



Equipement compact de moteur diesel à pompe centrifuge de grande pression et système auto-aspiration pour l'amorçage des pompes. Pour usage en conditions extrêmes, protégée pour travaux à sec. Roues spéciaux antibloccage, grandes capacités de transfert d'eau idéale pour maintenir niveaux phréatiques, maintenance de canalisations par by-pass, vidange de réservoirs et étangs, eaux propres.

Applications:



Accessoires

Standard:

- Manomètre d'impulsion
- Evacuation d'aspiration
- Vanne anti-retour du clapet
- Cadre de démarrage manuel/ automatique
- 2 interrupteurs de bouée (10 m de câble)
- Tachymètre
- Compteur
- Alarmes d'huile et température moteur
- Capteur de débit minimum en circulation
- Thermostat de protection pour surchauffe de pompe

- Accélérateur manuel
- Niveau indicateur du réservoir de gazole
- Pompe manuelle de recharge d'huile
- Interrupteur coupe- circuit de batterie
- Vanne 3 voies à connexion rapide des flexibles à réservoir de gazole extérieur

Optionnels: bouées de niveau, raccords, courbes, filtres etc.

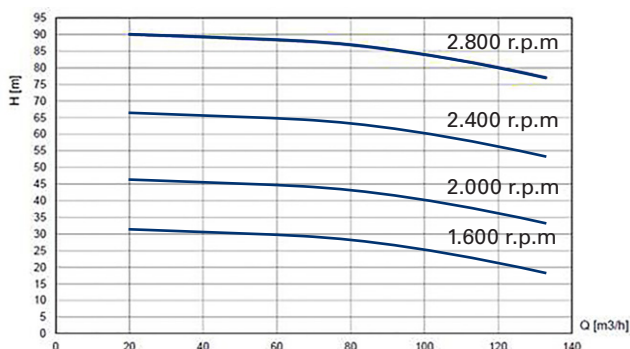


Caractéristiques techniques

Débit d'eau max:	130 m ³ /h	Taille solides:	25 mm
Pression max:	90 m.c.a	Moteur diesel:	Perkins Stage 3A
Diamètre du tuyau d'impulsion:	80 mm – 3"	Puissance nominale:	44 kW (60HP)
Diamètre du tuyau d'aspiration:	150 mm – 6"	Consommation carburant:	14 l/h à pleine charge
Hauteur max. aspiration depuis niveau de l'eau:	6,5 m	Taille réservoir:	300 litres
Connexion de tuyauterie:	Brides DIN / Bauer	Autonomie:	20 h à pleine charge
Long.max tuyau en horizontale:	1.000 m	Classification du son:	73 dB a 10 m
Température max. du liquide:	40°C		

Dimensions

Longueur x largeur x hauteur :	2.270 x 1.050 x 1.533 mm	Poids opératif:	1.950 kg
--------------------------------	--------------------------	-----------------	----------



COURBE DE RENDEMENT

Toutes les données de cette fiche sont à densité de liquide 1 kg/ dm³, viscosité 1 mm²/s